

事業内容

組み込みシステムをオーダーメイドで開発しており、ハードウェア開発・ソフトウェア開発・メカ製作～販売までを全部にわたって自社で行っています。

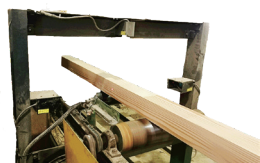
主には工場内の設備関係や大学などの教育機関・研究機関・検査を必要とする企業様向けに、検査装置や自律型ロボット、計測装置、基板などを提供しております。

受賞歴

- 科学技術庁長官賞 (1994年 / ロボット相模大会)
- マイクロマウス全国大会 優勝全 11 回
(1981/1982/1984/1987/1988/1989/1991/1992/1994/1996/2002年)
- マイクロマウス世界大会優勝 (1985年 / つくば博)
- マイクロマウス第7回 APEC 大会 優勝 (1993年)
- 日本機械学会 四国支部賞 技術創造賞 (2003年)



Product Example



木材関連装置
[検寸、節、含水率 etc.]

木材検寸装置

高精度な
3次元画像処理

ピッキングロボット



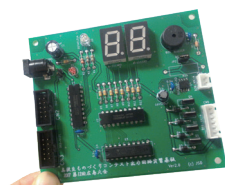
モニタリングシステム

イオンカウンタ

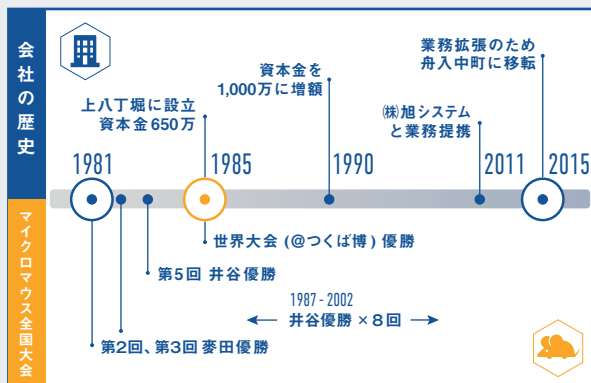


高性能CPUボード

ものづくりコンテスト
パーツキット



沿革



会社概要

商号 日本システムデザイン株式会社

所在地 〒730-0842
広島県広島市中区舟入中町11-2
大起ビル3F

資本金 1,000万円

代表取締役 夢田 憲司

設立年月 1985年2月



主要取引先

- (株)旭システム
- (株)サタケ
- シグマ(株)
- シャープ(株)*
- 新川センサテクノロジ(株)
- 中国木材(株)
- (株)デルタツーリング
- マツダ(株)*
- 独立行政法人 産業技術総合研究所
- 広島県立総合技術研究所
- 西部工業技術センター
(その他 公的研究機関)
- 広島大学
- 広島市立大学
(その他 私立大学・高専)

* 商社経由 [50音順、敬称略]

☎ 082-208-0866

☎ 082-208-1085

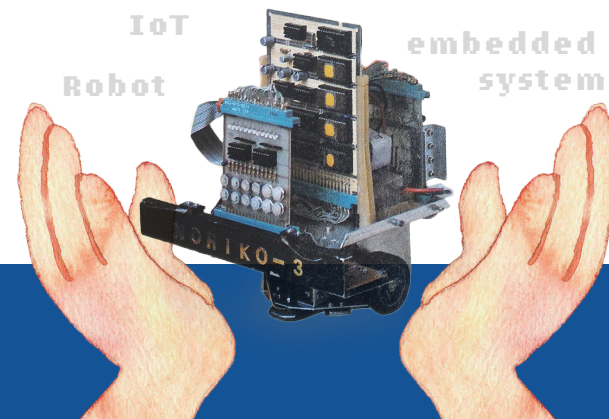
<https://jsdkk.com/>

Japan System Design

広島で35年以上・マイクロマウスで世界にも

日本システムデザイン株式会社

AI
IoT
Robot
Sensor
embedded system



レーザ検査装置

イオンカウンタ
パーティクルカウンタ

AGV
自律型ロボット

SINCE 1985

人と社会に
貢献する

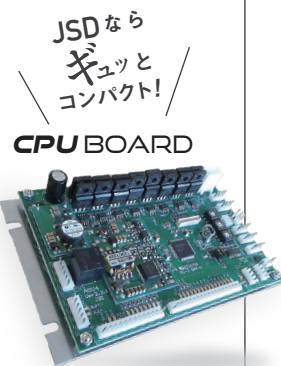
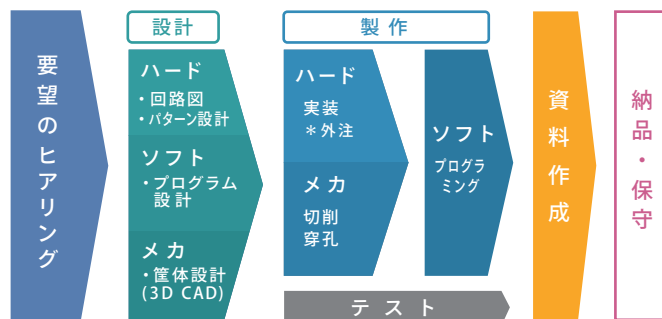
装置とプログラムを提供する、ものづくりの会社です。

あ、次の世界が見えてきた。

さまざまな現場の **レベルアップ** のために。

オーダーメイドなのに小回りがきいて**速くムダがない**、
そんな「組み込みシステム」を。

Working Flow 開発の流れ



代表 **よのあいさつ**

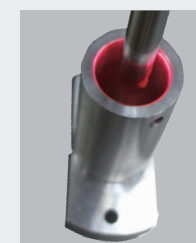
弊社は「組込マイコンを使った」システムの開発に特化し、少人数ながらメカ設計・回路基板設計・ソフトウェア開発の全てを自社内で行うことで開発効率を最大にすることを追求してきた会社です。

センサ応用システム・ロボット制御用ハードソフトの開発について新しいご要望がありましたら、ぜひご相談下さい。

Mugita Kenji
代表取締役 **栗田 憲司**



— Case 開発事例

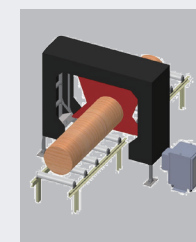


自動車会社向け

OEM 提供

レーザによるシリンダの傷検査装置

レーザ光の直接反射光と回折光とを分離検出することで、内面の微小な傷から錆染などの多様な傷欠陥を、非破壊・非接触で検出できます。自動車用エンジンのシリンダーボア内面の、クロスハッチ加工品質評価などに適用できます。



製材会社向け

システム製品

ログスキャナ (原木スキャナ)

ラインレーザ光とエリアカメラによる「光切断法」で丸太の形状を計測します。3～4台のセンサで、コンベアを流れる丸太の最小径・最大径・長さ・体積・テーパ度・曲がり具合を算出します。



金型製造業向け

自社製品

研磨加工 検査装置 [LIMA01]

研磨加工面の研磨状態を独自アルゴリズムにより“数値化”することで、サブミクロンクラスの加工痕の結果を瞬時に判定します。品質レベルを一定にし、熟練検査員に頼る必要がなくなります。