

# 丸太の 径級計測システム

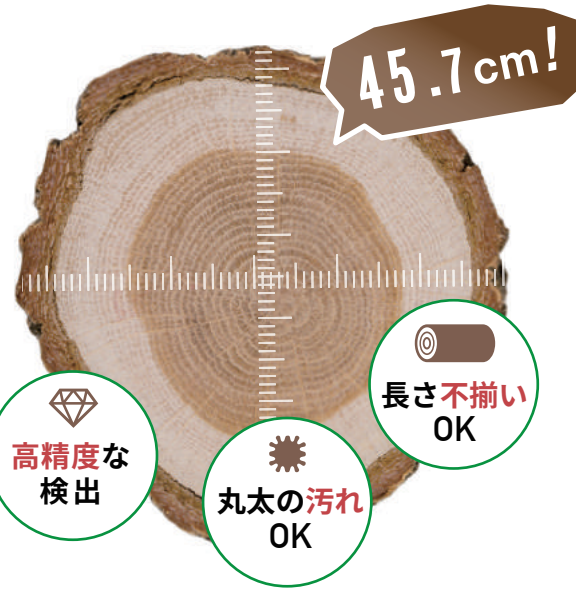
JSD  
Diagram  
System

Diameter grade measurement of the log

## まだ手検尺? 正確に速く自動化しませんか?

3Dカメラで丸太の「小口面」を撮影し、径級をすばやく計測します。丸太の色ではなく、「形状から」径級を求めるので丸太に汚れがあっても正常に検出できます。

また、1軸テーブルに3Dカメラを載せる構造で検出精度も高め、異なる長さの丸太が流れてくるライン上でも正確な値を算出できます。



### 現場作業要員の 省人化 (自動化)

作業要員の確保・人材不足の問題を解決します。



### 作業員の 従事時間を削減

自動化により、検知・検収にかかる従事時間を削減できます。



### 手検尺よりも 正確で安全

人手で測定するよりも正確かつ、危険な現場でも安全です。

#### ✓ 丸太の長さ不揃いでも OK

1軸テーブルにより計測に最適な場所へカメラが自動的に移動するため、丸太の長さが不揃いであっても計測可能です。

#### ✓ 汚れがあっても正確に測定

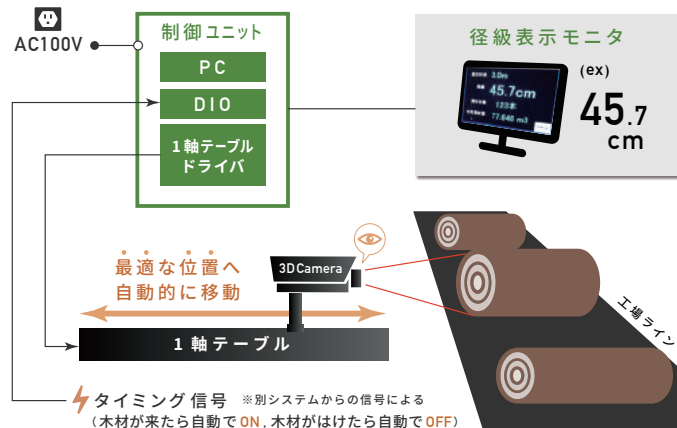
3Dカメラを利用し、色ではなく形状から計測するため丸太に汚れ等がある場合でも問題なく正確な値を表示できます。

#### ✓ 高精度な検出を実現

自動的に計測に最適な場所へカメラが移動することにより、カメラ本来の性能が発揮でき高精度な検出を実現します。

#### ✓ 製材工場のライン上に設置可能

お客様の現場に合わせて、既存ラインに設置できるように可能な限り柔軟に提案させていただきます。



#### ブロック図 (イメージ図)

| 型版      | [KQ-1910]   |
|---------|---|
| 測定値     | <ul style="list-style-type: none"> <li>・径級サイズ (cm)</li> <li>・製材本数カウント値<br/>※リセットボタン押下まで自動繰り上げ</li> <li>・合計製材体積量 (cm<sup>3</sup>)<br/>※材長を設定することによる、積算値</li> </ul> <p>測定項目は一例です。ご要望に合わせて製作いたします。</p> |
| 測定タイミング | 別システムからの信号  |
| 測定範囲    | 丸太の直径サイズが 20cm ~ 90cm の範囲   |
| 電源      | AC100V  |

ⓘ 上記システムは一例です。高精度な画像処理による計測システムのご要望等ございましたら、ご相談ください。